



# 認 定 書

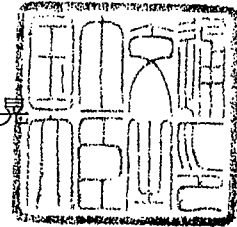
国 住 指 第 4149号  
平成16年5月10日

旭ファイバーグラス株式会社  
代表取締役社長 白石 徹 様

パラマウント硝子工業株式会社  
代表取締役社長 榎出久雄 様

株式会社マグ  
代表取締役社長 門脇 勲 様

国土交通大臣 石原 伸晃



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第2条第九号及び同法施行令第108条の2（不燃材料）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

### 1. 認定番号

NM-0748

### 2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

クラフト紙裏張アルミニウムはく張／グラスウール保温板

### 3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

1. 材料名

クラフト紙裏張アルミニウムはく張/グラスウール保温板

(別添)

2. 形状及び寸法等

項目	申請材料
形状	円筒状
表面の形状	平滑
厚さ(mm)	20 <sub>+3-2</sub> ~75 <sub>+3-2</sub>
かさ比重	0.045 <sub>-0.01</sub> ~0.064 <sub>+0.01</sub> (平板換算)
質量(kg/m <sup>2</sup> )	1.28 <sub>-0.1</sub> ~3.375 <sub>+0.3</sub> (平板換算)

3. 材料構成

項目	申請材料
表面材	<p>1), 2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) アルミニウムはく張ガラス繊維クロス            (1)~(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 厚さ150<sub>±20</sub>μm、質量147<sub>±17</sub>g/m<sup>2</sup></p> <p>構成 {</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①アルミニウムはく…厚さ20<sub>±2</sub>μm、質量52<sub>±4</sub>g/m<sup>2</sup> (JIS H 4160)</li> <li>②接着剤(アクリル系樹脂)…質量10<sub>±3</sub>g/m<sup>2</sup>(固)</li> <li>③ガラス繊維クロス…厚さ0.11mm、質量86<sub>±10</sub>g/m<sup>2</sup></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格: JIS R 3414</li> <li>・織り方: 平織り</li> <li>・番手: タテ67.5tex、ヨコ67.5tex</li> <li>・織り密度: タテ16本/25mm×ヨコ15本/25mm</li> </ul> <p>(2) 厚さ150<sub>±20</sub>μm、質量143.5<sub>±13</sub>g/m<sup>2</sup></p> <p>構成 {</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①アルミニウムはく…厚さ20<sub>±2</sub>μm、質量52<sub>±4</sub>g/m<sup>2</sup> (JIS H 4160)</li> <li>②接着剤(アクリル系樹脂)…質量5.5<sub>±1</sub>g/m<sup>2</sup>(固)</li> <li>③ガラス繊維クロス…厚さ0.11mm、質量86<sub>±10</sub>g/m<sup>2</sup></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格: JIS R 3414</li> <li>・織り方: 平織り</li> <li>・番手: タテ67.5tex、ヨコ67.5tex</li> <li>・織り密度: タテ16本/25mm×ヨコ15本/25mm</li> </ul> <p>(3) 厚さ160<sub>+20,-10</sub>μm、質量144<sub>±13</sub>g/m<sup>2</sup></p> <p>構成 {</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①アルミニウムはく…厚さ20<sub>±2</sub>μm、質量52<sub>±4</sub>g/m<sup>2</sup> (JIS H 4160)</li> <li>②接着剤(アクリル系樹脂)…質量6<sub>±1</sub>g/m<sup>2</sup>(固)</li> <li>③ガラス繊維クロス…厚さ0.11mm、質量86<sub>±10</sub>g/m<sup>2</sup></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格: JIS R 3414</li> <li>・織り方: 平織り</li> <li>・番手: タテ67.5tex、ヨコ67.5tex</li> <li>・織り密度: タテ16本/25mm×ヨコ15本/25mm</li> </ul> <p>2) クラフト紙裏張アルミニウムはく            (1)~(3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 厚さ130<sub>±13</sub>μm、質量128<sub>±13.4</sub>g/m<sup>2</sup></p> <p>構成 {</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①アルミニウムはく…厚さ7<sub>±0.7</sub>μm、質量18<sub>±2</sub>g/m<sup>2</sup> (JIS H 4160)</li> <li>②接着剤(※)エチレン樹脂フィルム…厚さ15<sub>±1.5</sub>μm、質量14<sub>±1.4</sub>g/m<sup>2</sup></li> <li>③クラフト紙…質量50<sub>±5</sub>g/m<sup>2</sup> (JIS P 3401)</li> <li>④接着剤(※)エチレン樹脂フィルム…厚さ50<sub>±3.5</sub>μm、質量46<sub>±5</sub>g/m<sup>2</sup> (JIS Z 1702)</li> </ul>

項 目	申 請 材 料
表 面 材 (つ づ き)	<p>(2) 厚さ<math>125_{\pm 20}\mu\text{m}</math>、質量<math>132.4_{\pm 13.8}\text{g}/\text{m}^2</math></p> <p>構成 {</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①アルミニウムはく…厚さ<math>7_{\pm 0.7}\mu\text{m}</math>、質量<math>18_{\pm 2}\text{g}/\text{m}^2</math> (JIS H 4160)</li> <li>②接着剤 (ポリエチレン樹脂フィルム) …厚さ<math>20_{\pm 2}\mu\text{m}</math>、質量<math>18.4_{\pm 1.8}\text{g}/\text{m}^2</math></li> <li>③クラフト紙…質量<math>50_{\pm 5}\text{g}/\text{m}^2</math> (JIS P 3401)</li> <li>④接着剤 (ポリエチレン樹脂フィルム) …厚さ<math>50_{\pm 5}\mu\text{m}</math>、質量<math>46_{\pm 5}\text{g}/\text{m}^2</math> (JIS Z 1702)</li> </ul> <p>(3) 厚さ<math>125_{\pm 20}\mu\text{m}</math>、質量<math>129.2_{\pm 16.2}\text{g}/\text{m}^2</math></p> <p>構成 {</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①アルミニウムはく…厚さ<math>7_{\pm 0.7}\mu\text{m}</math>、質量<math>19_{\pm 2}\text{g}/\text{m}^2</math> (JIS H 4160)</li> <li>②接着剤 (ポリエチレン樹脂フィルム) …厚さ<math>35_{\pm 3.5}\mu\text{m}</math>、質量<math>32.2_{\pm 3.2}\text{g}/\text{m}^2</math></li> <li>③クラフト紙…質量<math>50_{\pm 5}\text{g}/\text{m}^2</math> (JIS P 3401)</li> <li>④接着剤 (ポリエチレン樹脂フィルム) …厚さ<math>30_{\pm 7}\mu\text{m}</math>、質量<math>28_{\pm 6}\text{g}/\text{m}^2</math> (JIS Z 1702)</li> </ul>
接 着 剤 (表 面 材 用)	<p>1)～4)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) オレフィン系樹脂 (ホットメルト) 質量<math>25_{\pm 5}\text{g}/\text{m}^2</math> (固)</p> <p>2) オレフィン系樹脂 (ホットメルト) 質量<math>30_{\pm 5}\text{g}/\text{m}^2</math> (固)</p> <p>3) スチレン・タジエン・メスチレン系 質量<math>10_{\pm 5}\text{g}/\text{m}^2</math> (固)</p> <p>4) スチレン・タジエン・メスチレン系 質量<math>30_{\pm 5}\text{g}/\text{m}^2</math> (固)</p>
基 材	<p>グラスウール保温板 (NM-8607)</p> <p>厚さ<math>20\text{mm}_2 \sim 75\text{mm}_3</math>、質量<math>1.28_{-0.06}\text{kg}/\text{m}^2 \sim 3.375_{+0.169}\text{kg}/\text{m}^2</math>、密度<math>45\text{kg}/\text{m}^3 \sim 64\text{kg}/\text{m}^3</math></p>

注) 表面材と接着剤の組み合わせは、以下に示すとおりとする

組み合わせ	表面材	接着剤 (表面材用)	有機質量* ( $\text{g}/\text{m}^2$ )
a	1) - (1)	1)	35.0
b	1) - (2)	2)	35.5
c	1) - (3)	3)	16.0
d	2) - (1)	1)	135.0
e	2) - (2)	2)	144.4
f	2) - (3)	1)～4)のうち、いずれか一仕様とする	120.2～140.2

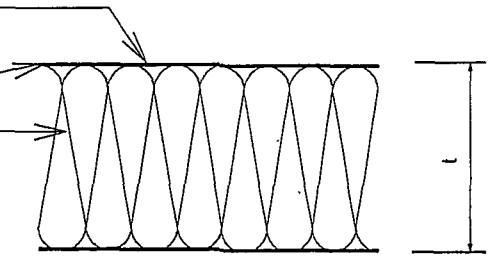
※：表面材と接着剤における有機質量の合計を示す。

4. 構造説明図 (寸法単位 : mm)

1) 表面材

2) 接着剤

3) 基 材…ガラスウール保温板



t = 20~75